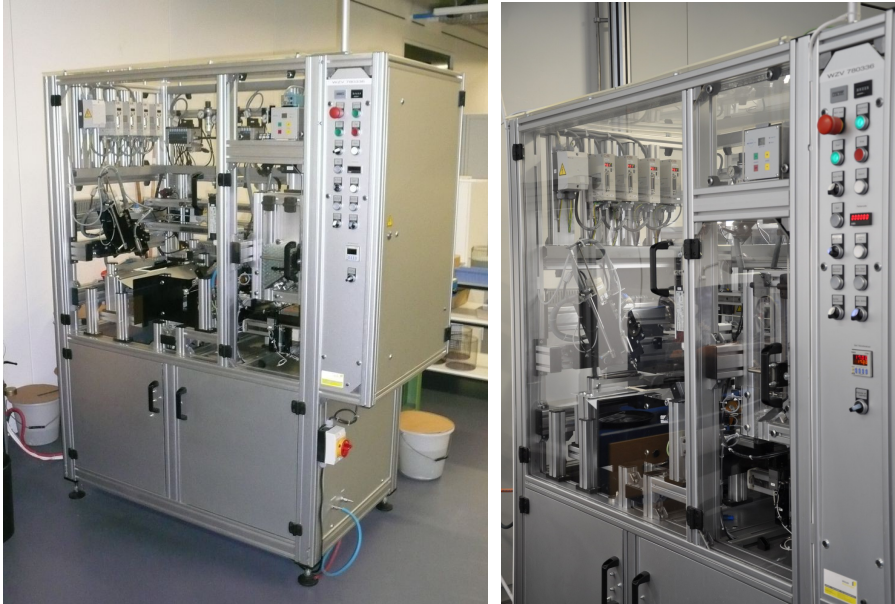


Maschine für das Glasbohren

Baujahr 2006

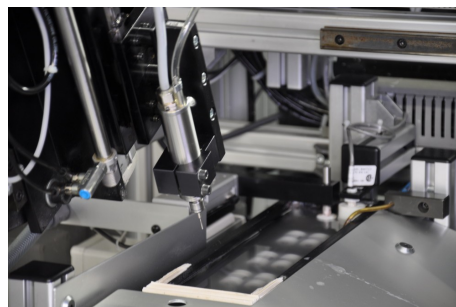
Kurze Beschreibung:

Mit dieser Maschine werden Bohrungen in Glasröhrchen gefertigt. Es können eine oder zwei Bohrungen um 180° versetzt gefertigt werden. In einem zweiten Prozess werden die Bohrungen mit einem kleinen Brenner "entgratet".



Einige technische Details:

- Variable Glaslänge von 100 bis 300mm
- Bunker mit Glasrohlingen für eine hohe Autonomie
- Bohren unter Wasser zur Kühlung



Video der Anlage im Einsatz:

