

## Anlage zur Montage und Prüfung von Dichtungen

Baujahr 2017

### Kurze Beschreibung:

Die Anlage wurde erstellt, um Dichtungen aus Kunststoff in zwei Schritten, jeweils mit einem Feder- und einem Pressring zu bestücken. Über Weg- und Kraftmesser wird die Montage der Ringe überwacht. Im letzten Arbeitsschritt werden die Dichtungen mit einem Vision-Prüfverfahren auf Fehler überprüft und falls nötig automatisch aussortiert.

Die Anlage erkennt bei jeder Einheit separat ob ein Teil eingelegt ist. Somit können mit einem Knopfdruck immer drei Schritte ausgeführt werden.



Video der Anlage im Einsatz:



## Einige Details:

- Jede Station mit automatischem Ausschuss bei Fehlerhafter Montage
- Weg- und Kraftmesser für einen definierten Pressvorgang
- Vision-System zur optischen Endprüfung
- Bestückung der Maschine gemäss der Poka Yoke Philosophie designet (kein falsches Bestücken möglich)
- Diverse Dichtungen montierbar. Maschine erkennt, wenn falsche Teile eingelegt werden.

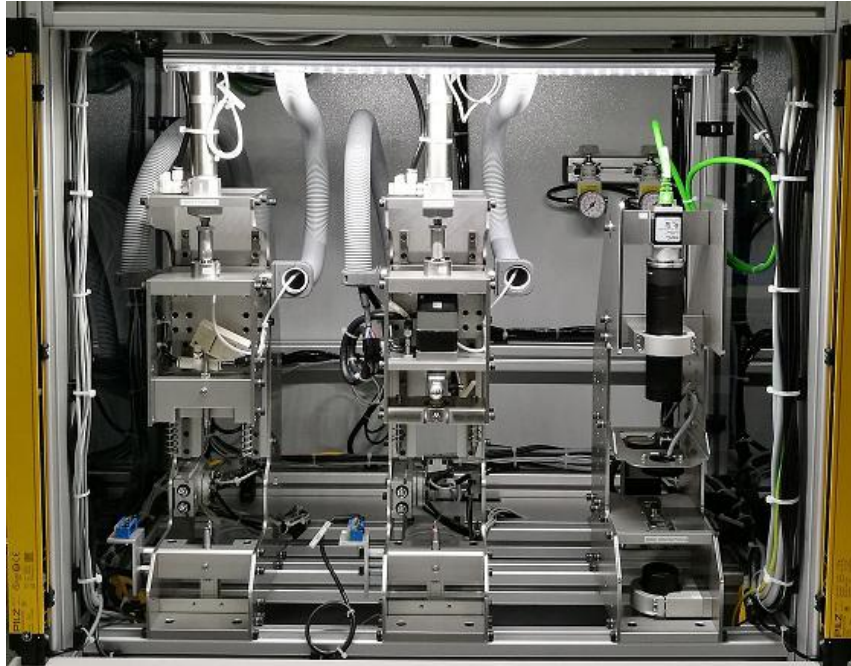


Abbildung 1: Press- und Prüfstationen

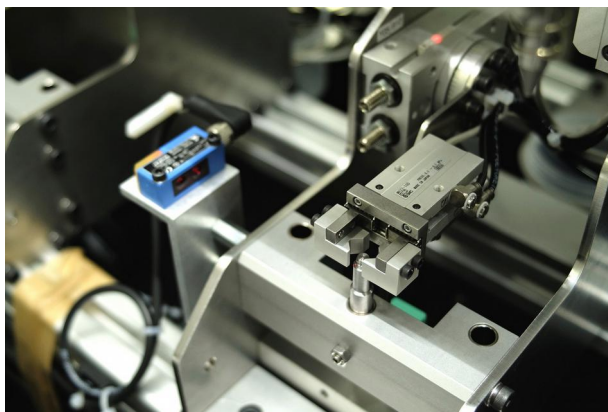


Abbildung 2: Ausschussvorrichtung

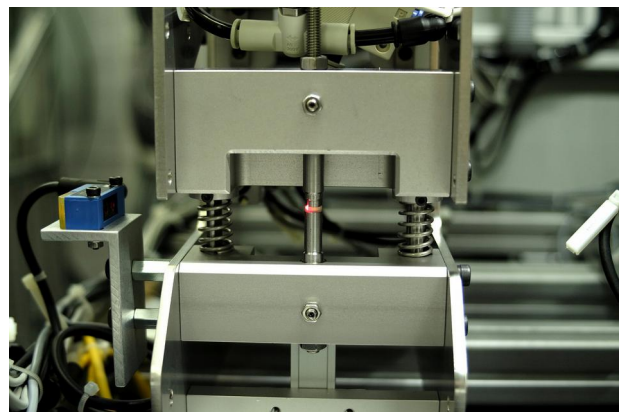


Abbildung 3: Presse im Detail

## Steuerung:

